

○○股份有限公司○○○○場維護

版次1.1
修訂日期：109.05.04

氧氣供應系統每日自動檢查表

供應單位：
設置名稱：氧氣供應系統

檢查日期：2024-8-11
檢查時間：9:05 AM

	檢查項目	檢查方法及標準	檢查結果	改善對策
1	設備及其附近地面是否清潔	雜物應清除	無雜物	清除雜物
2	管路接頭及閥類有無洩漏現象	目視檢查	無洩漏	鎖緊該洩漏處 通知供應氧氮公司
3	儲槽壓力	1.操作壓力應在6 ~ 9 kg/cm ² 之間	1. A槽壓力為：6.72 kg/cm ²	1.洩壓或儲槽切換 2.通知供應氧氣公司
		2.槽車灌充後壓力控制在8 kg/cm ² 以下	2. B槽壓力為：5.97 kg/cm ²	
4	儲槽液位	1.操作液位應在20 ~ 90 %之間	1. A槽液位為75.21 %	1.洩壓或儲槽切換 2.通知供應氧氣公司
		2.槽車灌充後液位應小於90 %	2. B槽液位為59.7 %	
5	蒸發器	1.使用何座蒸發器結冰應少於5排	1. 使用A座蒸發器結冰至第 0 排	1.切換蒸發器 2.洩壓或儲槽切換
		2.蒸發器出口壓力小於9 kg/cm ²	2. 使用B座蒸發器結冰至第 3 排	
6	控制閥及其控制器	控制閥及其控制器是否正常	PIC-1(設定壓力 4.4 kg) ☒ 使用	通知供應氧氣公司
			PIC-2(設定壓力 4.7 kg) ☒ 使用	
7	其他異常狀況	目視	正常	

主管：何均桂

檢查人員：陳大鈞

2024/8/11 22:36